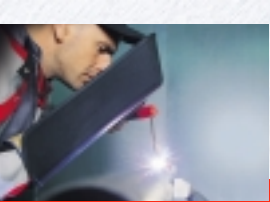


ELECTRODE

TRANSPOCKET 4000CEL / 5000CEL
svařování obalenou elektrodou & WIG DC



KVALITA SVAŘOVÁNÍ



REVOLUCE SE NEDÁ ZASTAVIT

Všeobecný úvod

DIGITÁLNÍ MULTIPROCESORY

Digitální revoluce se šíří dál a dál. Existují již dvě zařízení, která jsou zcela digitalizovaná a navíc ještě multiprocesní: TransPocket 4000 Cel a 5000 Cel. Jak už název napovídá, jsou obě svařovací zařízení plně přizpůsobená pro svařování celulóзовých elektrod a to i v případech vertikálního klesavého svaru. Fronius tímto opět dosáhl nového cíle, který odsunuje konvenční svařovací systémy do pozadí.

Hospodárnost

INTELLIGENCE SE VYPLÁCÍ

Nové svařovací zdroje Fronius jsou malým zázrakem hospodárnosti. Jejich digitální intelligence z nich vytváří multiprocesní zařízení, která jsou použitelná pro všechny elektrody a řadu pracovních postupů. Kromě toho zaručuje plná digitalizace nejlepší svařovací vlastnosti, tzn. malý rozstřík a zkrácení času potřebného pro dokončovací operace. Invertorová technologie dále zaručuje mimořádně vysokou 90 %-ní účinnost. Maximální výkonnost při minimální hmotnosti, jakož i možnost připojení na elektrocentrálu, umožňují navíc i neobyčejně velkou mobilitu nových zařízení.

Použití

VŽDY A VŠUDE

Oba tyto svařovací přístroje ve verzi CEL představují nový trend současné svařovací techniky a najdete je ve všech oblastech pro jejich komfort a multiprocesní způsobilost. Svářečky TP 4000 CEL/5000 CEL se hodí pro všechny typy elektrod: bazické, rutilové i celulóзовé; pro všechny běžné materiály: ocel, hliník, CrNi; pro nejdůležitější pracovní postupy: drážkování všemi postupy, svařování WIG. Hlavní oblasti použití: staviště, loděnice, dílny a stavba potrubních vedení.



Optimální průběh výstupní charakteristiky, který odpovídá charakteristice elektrody je garantem stability oblouku.

Svařovací vlastnosti

VŠE, CO VÁM USNADNÍ PRÁCI

Revoluční novinky mají v každém prostředí zvláštní postavení – jejich okolí je velice bedlivě pozoruje a podrobuje je zkouškám až „do morku kostí“. Stejně tak je tomu u našich nových přístrojů. Jejich srdcem je digitální signální procesor DSP. Ten je ústředním prvkem plně digitalizovaných svařovacích zdrojů MIG/MAG firmy Fronius, kde přestál již řadu náročných zkoušek. DSP řídí prostřednictvím software celý svařovací proces, a provádí to s největší možnou přesností. Tím se docílí perfektní reprodukovatelnosti výsledků každé svařovacího operace. Dále se tato zařízení vyznačují extrémně vysokým napětím chodu naprázdno, při kterém se bez problémů zapalují i obtížně zapalovatelné elektrody. Novým aspektem svářeček TP 4000Cel / 5000Cel je přizpůsobení jejich charakteristiky: pro každou elektrodu byla do paměti uložena optimalizovaná pracovní charakteristika včetně všech parametrů, kterou lze opět snadno vyvolat. Výsledkem je pak perfektně probíhající svařovací proces.

Kromě toho zaručuje invertorová technologie Fronius se svojí vysokou taktovací frekvencí stále měkký oblouk, což platí i v případě nedostatečně zatížených elektrod. Rovněž při práci s obtížně svařitelnými elektrodami nevznikají téměř žádné odstříky, a to ani v případě hliníku a litiny. Nová je též funkce TIG-Comfort-Stop při svařování WIG: od té doby, co funguje perfektně a bez wolframových vměstků, dotykové zapalování WIG, bylo dalším cílem vyhnout se nepříjemnému přerušování oblouku na konci svaru. Inteligentně vedeným vývojem se toho dosáhlo: definovaným pohybem svařovacího hořáku se přejde na proud závěrného kráteru a oblouk se automaticky vypne. Automaticky je také kouzelné slůvko u zařízení Anti-Stick: jakmile se elektroda přilepí na svařovanou součást, svařovací zařízení se okamžitě vypne.



Také při svařování potrubí CEL elektrodou Vás výsledek nadchne. Optimálně nastavené vlastnosti oblouku zabraňují jeho odtržení i přilepení elektrody. Výsledkem je dokonale homogenní kořen svaru.



Práce s přístrojem

JEDNODUCHOST PŘEDEVŠÍM

Revoluční řešení nemusejí být komplikovaná. Mají přinášet nové a dobré nápady, které pak rozšiřují do svého okolí. V případě TP 4000Cel / 5000Cel jsou tyto nápady podávány ve velice jednoduchém balení: přehledný a ergonomicky uspořádaný ovládací panel, pohodlné regulační kolečko pro nastavení parametrů, digitální indikace svařovacího proudu a napětí, funkce HOLD pro uložení zobrazených hodnot do paměti. Ovládací komfort přivádí k naprosté dokonalosti ještě dálkové ovládání, přizpůsobené těmto svařovacím přístrojům. Jako příklad můžeme uvést bezdrátové dálkové ovládání TP 08.



Bezpečnost

NEJVYŠŠÍ STUPEŇ BEZPEČNOSTI

Nabízí se vše, co se očekává od moderních svařovacích zařízení: bezpečnostní označení S/CE, krytí IP23, monitorování zemního zkratu, kontrola síťového napětí, ochrana proti přehřátí, servisní kódy, teplotně řízený ventilátor, robustní a kompaktní konstrukce a přizpůsobení svářečky pro práci na staveništi.

Pro bezpečnou přepravu (i jeřábem) je k dispozici, jako rozšířená výbava, podvozek Everywhere.



Technická charakteristika

Funkce Anti-Stick	Možnost připojení na elektrocentrálu	Zobrazení na displeji:	Nastavitelné parametry:
Dotykové zapalování	Funkce Hot-Start (krátkodobé zvýšení svař. proudu)	– svařovací postup	– svařovací proud
Digitální řízení svařovacího procesu	Mikroprocesorové řízení	– chybový kód	– dynamika
Energeticky úsporná invertorová technologie	Teplotně řízený ventilátor	– funkce HOLD	– Hot-Start
Monitorování zemního zkratu	TIG-Comfort-Stop	– kontrola síťového napětí	
Spolehlivé svařování CEL elektrod i při klesavých svarech	Ochrana proti přehřátí	– svařovací napětí (skutečná/nastavená hodnota)	
Dálkové ovládání		– svařovací proud (skutečná/nastavená hodnota)	
		– přehřátí	

Technické údaje

	TP 4000 Cel	TP 4000 Cel MV	TP 5000 Cel	TP 5000 Cel MV
Síťové napětí, 50/60 Hz	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V
Tolerance síťového napětí	± 15 %	± 10 %	± 15 %	± 10 %
Jištění sítě (zpožděný typ)	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A
Primární trvalý výkon (zatížení 100 %)	12.9 kVA	12.9 kVA	16.3 kVA	16.3 kVA
Účinník	0.99	0.99	0.99	0.99
Účinnost	90 %	90 %	90 %	90 %
Rozsah svař. proudu obalená elektroda	10 - 380 A	10 - 380 A	10 - 480 A	10 - 480 A
WIG	10 - 380 A	10 - 380 A	10 - 480 A	10 - 480 A
Svařovací proud při 10 min/40°C 40 % d.c.	380 A	380 A	480 A	480 A
zatížení 10 min/40°C 60 % d.c.	360 A	360 A	420 A	420 A
10 min/40°C 100 % d.c.	320 A	320 A	360 A	360 A
Napětí při chodu naprázdno	95 V	95 V	95 V	95 V
Normované pracovní napětí obalená elektroda	20.4 - 35.2 V	20.4 - 35.2 V	20.4 - 39.2 V	20.4 - 39.2 V
WIG	14.5 - 33 V	14.5 - 33 V	14.5 - 38 V	14.5 - 38 V
Maximální pracovní napětí obalená elektroda	53 V (380 A)	53 V (380 A)	48 V (480 A)	48 V (480 A)
Krytí	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Způsob chlazení	AF	AF	AF	AF
Izolační třída	F	F	F	F
Rozměry d/š/v mm	625 x 290 x 475	625 x 290 x 475	625 x 290 x 475	625 x 290 x 475
Hmotnost	36.1 kg	40 kg	37 kg	40.5 kg



Objednací čísla

4,075,111	TransPocket 4000 Cel	4,045,868	Podvozek Everywhere	4,046,082	Dálkové ovládání TR 1000
4,075,111,630	TransPocket 4000 Cel MV	4,045,869	Jeřábový závěs Everywhere	4,046,085	Dálkové ovládání TR 1100
4,075,113	TransPocket 5000 Cel	4,001,583	Autotrať 3 x 500/480 V - 400 V	4,046,079	Dálkové ovládání TR 2000
4,075,113,630	TransPocket 5000 Cel MV			4,046,083	Dálkové ovládání TR 3000
4,001,046	Vybavení svařovacího pracoviště 70 mm ²			4,046,080	Dálkové ovládání TR 4000
				4,046,084	Bezdrátové dálkové ovládání TP 08
				43,0004,0633	Prodlužovací kabel 10-pólový 5 m



FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.
V Olšínách 1022/42, CZ - 100 00 Praha 10,
Tel: +420/(0)2/727 423 69, Fax +420/(0)2/727 38 145
E-Mail: sales.czechrepublic@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH&CO KG
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels,
Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
E-Mail: sales@fronius.com

FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.
Priemyselná 1, SK - 91701 Trnava
Tel: +421/(0)805/550 17 61, Fax +421/(0)805/550 17 61
E-Mail: sales.slovakia@fronius.com

www.fronius.com